

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Введение

Уважаемые партнеры, по Вашим просьбам создан каталог запасных частей.

Каталог является техническим пособием, необходимым при составлении заявок на запасные части к манометрам производства ОАО «Манотомь». Спектр выпускаемых ОАО «Манотомь» запасных частей настолько широк, что его не возможно отразить в рамках одного каталога. Поэтому предлагаем к Вашему вниманию основной перечень запасных частей. В случае Вашей заинтересованности в запасных частях не отраженных в каталоге, просим обращаться в отдел сбыта нашей компании, сотрудники ОАО «Манотомь» подберут для Вас необходимый комплект запасных частей.

ОАО «Манотомь» имеет полный производственный цикл. Рождение прибора происходит от разработки документации на детали и узлы приборов конструкторским и технологическим отделами до выхода готового изделия из производства. Вся гамма выпускаемой продукции выполнена из высококачественного сырья и материалов, проходящих входной контроль, в соответствии со всеми технологическими процессами, проверена службами качества (ОТК) и надежности, имеет сертификаты.

По вопросам поставок нашей продукции можете обращаться:
ОАО «Манотомь» 634061, г. Томск, пр-т Комсомольский, 62

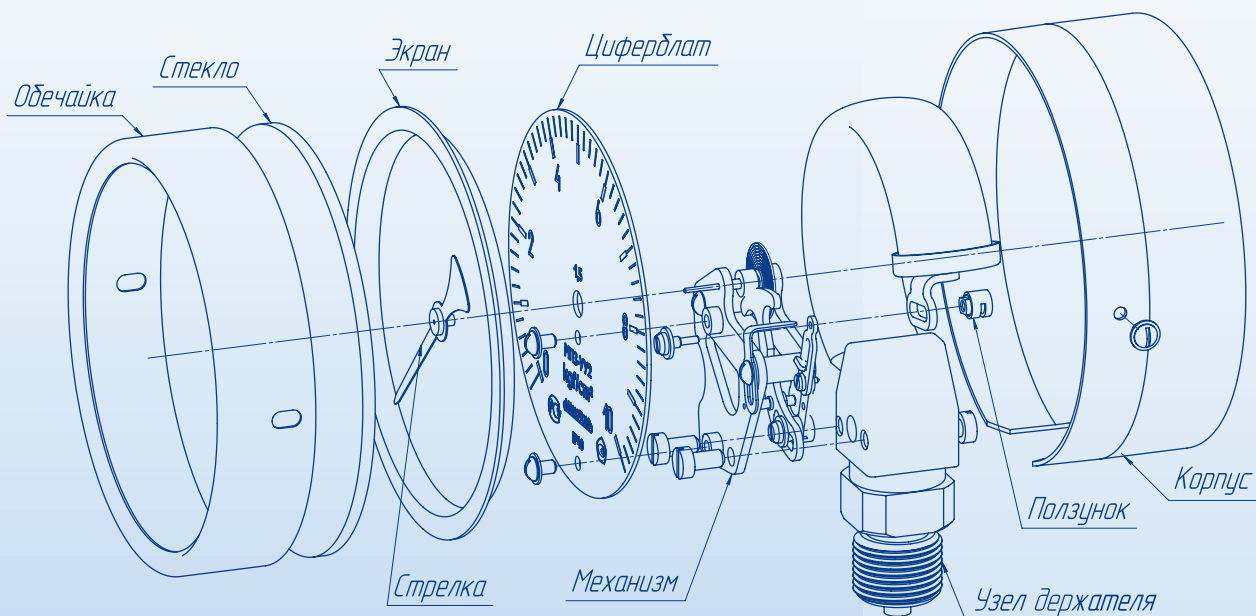
Отдел сбыта:

начальник отдела сбыта
телефон (3822) 288-664
экономист по сбыту
телефоны: (3822) 44-15-86,
288-767

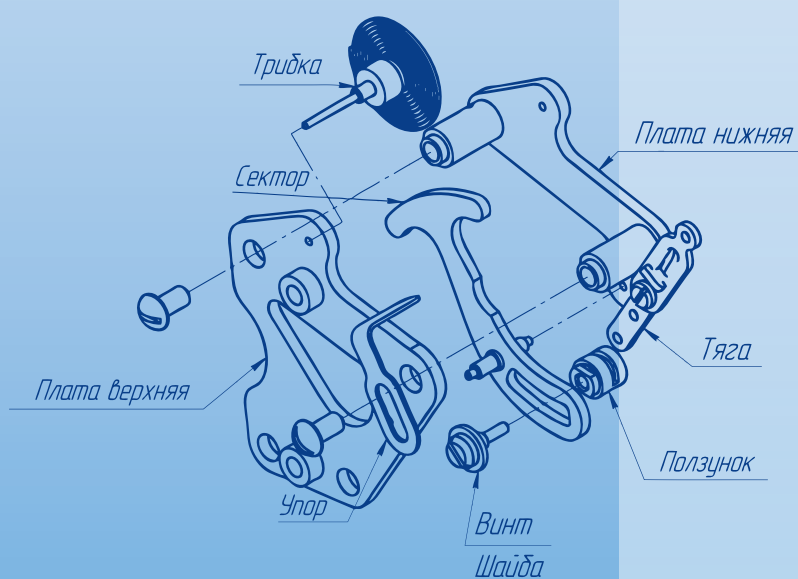
e-mail: sbt@manotom-tmz.ru
факсы для заявок: (3822) 44-28-43,
44-33-37,
44-29-06



Прибор



Механизм



СДЕЛАНО В РОССИИ!

Содержание

Узел держателя	4
Механизм.....	15
Обечайка	20
Стекло	20
Группа контактная	22
Корпус.....	24
Циферблат.....	30
Стрелки	32
Основные этапы регулировки	33
Справочная информация.....	43



Узел держателя

Узел держателя представляет собой держатель и чувствительный элемент, которые соединяют между собой пайкой или сваркой.

Держатель является основанием для крепления трубчатой пружины, изготавливается из медного сплава (ЛС59-1) или стали и имеет различные варианты резьбы присоединительного штуцера.

Чувствительный элемент имеет вид трубчатой одновитковой пружины при давлении менее или равном 100 кгс/см² и полувитковой — при давлении более 100 кгс/см².

Схема составления заказа на узел держателя

Узел — МПЗ-У — У2 — IP40 — (10 кгс/см²) — ацетилен — М20×1,5 — Рис. 2
держателя наименование климатическое степень давление измеряемая резьба номер рисунка
прибора исполнение защиты среды на держателе в каталоге

На рисунках показан один из типов узла держателя применяемых в приборах.



Рис. 1

Применяемость в приборах
ДМ2018; ДА2018 (радиальный штуцер).

Давление
манометры от 0 до 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда
неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар; газ в том числе кислород; ацетилен; пропан-бутан.

Резьба присоединительного штуцера
M10×1; G1/8; R1/8.

Применяемость в приборах
ДМ2018; ДА2018 (осевой штуцер).

Давление
манометры от 0 до 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16;
25; 40; 60; 100; 160; 250 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда
неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар; газ в том числе кислород; ацетилен; пропан-бутан.

Резьба присоединительного штуцера
M10×1; G1/8; R1/8.



Рис. 2

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Узел держателя

Применяемость в приборах

ДМ2029; ДВ2029; ДА2029.

Давление

манометры от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40;
60; 100; 160; 250 кгс/см²;
вакуумметры от -1 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар;
газ в том числе кислород; ацетилен; пропан-бутан; метан.

Резьба присоединительного штуцера

M12×1,5; G1/4; R1/4.



Рис. 3



Рис. 4

Применяемость в приборах

МП2-У; ВП2-У; МВП2-У (радиальный штуцер).

Давление

манометры от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16;
25; 40; 60; 100; 160; 250; 400; 600 кгс/см²;
вакуумметры от -1 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости;
пар; газ в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера

M12×1,5; G1/4; R1/4.

Применяемость в приборах

МП2-У; ВП2-У; МВП2-У (осевой штуцер).

Давление

манометры от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160;
250; 400; 600 кгс/см²;
вакуумметры от -1 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости;
пар; газ в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера

M12×1,5; G1/4; R1/4.



Рис. 5



Узел держателя



Рис. 6

Применяемость в приборах

МПЗ-У; ВПЗ-У; МВПЗ-У; МП; МВП; ДМ2010Сг; ДВ2010Сг;
ДА2010Сг; МТПСд-100-ОМ2; ВТПСд-100-ОМ2; МВТПСд-100-ОМ2.

Давление

манометры от 0 до 0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар; газ, в том числе
кислород; ацетилен; хладоны 12, 13, 22, 142, 502, 134а, 404а.

Резьба присоединительного штуцера

М20×1,5; G1/2; R1/2.

Применяемость в приборах

МПЗ-У; ДМ2010Сг; МТПСд-100-ОМ2.

Давление

манометры от 0 до 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар; газ в том
числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера

М20×1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 7

Применяемость в приборах

МПЗ-У; ВПЗ-У; МВПЗ-У; МП4-У; ВП4-У;
МВП4-У; МП; МВП (осевой штуцер).

Давление

манометры от 0 до 0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар;
газ в том числе кислород; ацетилен;
хладоны 12, 13, 22, 142, 502, 134а, 404а.

Резьба присоединительного штуцера

М20×1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 8

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Узел держателя

Применяемость в приборах

МПЗ-У; МП4-У; МП; МВП (осевой штуцер).

Давление

манометры от 0 до 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости;
пар; газ в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера

M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 9

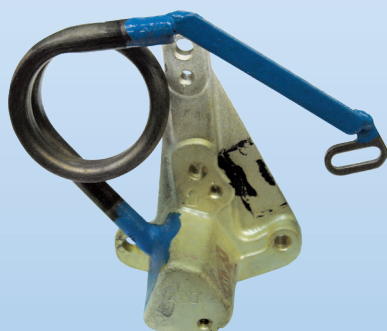


Рис. 10

Применяемость в приборах

МПЗА-У; МП4А-У.

Давление

манометры: от 0 до 100; 160; 250; 400; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда

жидкий, газообразный и водный раствор аммиака,
сероводороды.

Применяемость в приборах

МПЗ-У; ВПЗ-У; МВПЗ-У.

Давление

манометры от 0 до 0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1; до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар; газ в том числе
кислород; ацетилен; хладоны 12, 13, 22, 142, 502, 134а, 404а.

Резьба присоединительного штуцера

M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 11



Узел держателя



Рис. 12

Применяемость в приборах

МПЗ-У; МВПЗ-У (для 40, 60 и 100 кгс/см²);
МПЗА-У; МВПЗА-У.

Давление

манометры от 0 до 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

ацетилен; жидкий, газообразный и водный раствор аммиака.

Резьба присоединительного штуцера

M20 × 1,5; G1/2; R1/2.

Применяемость в приборах

МПЗ-У.

Давление

манометры от 0 до 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости;
пар; газ в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера

M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 13

Применяемость в приборах

М-ЗВУ; В-ЗВУ; МВ-ЗВУ.

Давление

манометры от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1; 0,6 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар; газ, в том числе
кислород; ацетилен; хладоны 12, 13, 22, 142, 502; газоводонефтяная
эмульсия; нефть и нефтепродукты.

Резьба присоединительного штуцера

M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 14

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Узел держателя

Применяемость в приборах
М-ЗВУ; В-ЗВУ; МВ-ЗВУ.

Давление
от 0 до 160; 250; 400; 600 кгс/см².

Измеряемая среда
неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород, ацетилен, хладоны, газоводонефтяная эмульсия, нефть и нефтепродукты.

Резьба присоединительного штуцера
М20х1,5, G1/2, R1/2.



Рис. 15



Рис. 16

Применяемость в приборах
МП-2, МП-2 диск.

Давление
манометры от 0 до 6; 10; 16 кгс/см².

Измеряемая среда
вода, топливо, масло, воздух.

Резьба присоединительного штуцера
М12×1,5; G1/4.

Применяемость в приборах
МТП-100/1-ВУМ.

Давление
манометры от 0 до 10 кгс/см².

Измеряемая среда
пищевые продукты.

Резьба присоединительного штуцера
М20×1,5.



Рис. 17



Узел держателя



Рис. 18

Применяемость в приборах
МДП4-СМ-Т.

Давление
манометры от -1 до 9 кгс/см^2 .

Измеряемая среда
аммиак с маслом, хладоны 12, 22 с маслом.

Резьба присоединительного штуцера
 $M20 \times 1,5$.

Применяемость в приборах
МВП4-СМ-Т.

Давление
мановакуумметры от -1 до $1,5; 5 \text{ кгс/см}^2$.

Измеряемая среда
аммиак с маслом, хладоны 12, 22 с маслом.

Резьба присоединительного штуцера
 $M20 \times 1,5$.



Рис. 19

Применяемость в приборах
МП4-У; ВП4-У, МВП4-У
ДМ2005Сг; ДВ2005Сг; ДА2005Сг.

Давление
манометры от 0 до 0,6 (для МП4-У); 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10;
16; 25; 40; 60; 100 кгс/см^2 ;
(для ВП4-У от -1 ; $-0,6$ до 0 кгс/см^2)
вакуумметры от -1 ; 0,6 до 0 кгс/см^2 ;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см^2 .

Измеряемая среда
неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар;
газ в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера
 $M20 \times 1,5$; G1/2; R1/2.



Рис. 20

Узел держателя

Применяемость в приборах

МП4-У; ДМ2005Сг.

Давление

манометры от 0 до 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар;
газ в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера

M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 21



Рис. 22

Применяемость в приборах

МП4-У; ВП4-У; МВП4-У.

Давление

манометры от 0 до 0,6; 1; 1,6; 2,5; 4;
6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;

вакуумметры от -1 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

некристаллизующихся жидкости; пар;
газ, в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера

M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 23

Применяемость в приборах

МП4А-У; ВП4А-У; МВП4А-У.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;

вакуумметры: от — 1 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от — 1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

жидкий, газообразный и водный раствор аммиака,
сероводороды.



Узел держателя



Рис. 24

Применяемость в приборах
МП4-У.

Давление
манометры от 0 до 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда
некристаллизующихся жидкости; пар;
газ, в том числе кислород; ацетилен.

Резьба присоединительного штуцера
M20 × 1,5; G1/2; R1/2.

Применяемость в приборах
МП4А-Кс; ВП4А-Кс; МВП4А-Кс.

Давление
манометры от 0 до 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда
углеводородный газ и водогазонефтяная эмульсия с содержанием сероводорода (H₂S) и углекислого газа (CO₂) до 25 % объемов каждого; неорганические соли и парафин до 10 %.

Резьба присоединительного штуцера
M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 25

Применяемость в приборах
МП4А-Кс.

Давление
манометры от 0 до 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда
углеводородный газ и водогазонефтяная эмульсия с содержанием сероводорода (H₂S) и углекислого газа (CO₂) до 25 % объемов каждого; неорганические соли и парафин до 10 %.

Резьба присоединительного штуцера
M20 × 1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 26

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Узел держателя

Применяемость в приборах:

ДМ2005Сг1Ех; ДВ2005Сг1Ех; ДА2005Сг1Ех.

Давление:

манометры от 0 до 0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6;
10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости;
пар; газ, в том числе кислород.



Рис. 27



Рис. 28

Применяемость в приборах

ДМ2005Сг1Ех.

Давление

манометры от 0 до 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар; газ в том числе кислород.

Резьба присоединительного штуцера

M20×1,5; G1/2; R1/2.

Применяемость в приборах

ДМ2005Сг1ЕхКс; ДВ2005Сг1ЕхКс; ДА2005Сг1ЕхКс.

Давление

манометры от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

углеводородный газ и водогазонефтяная эмульсия с содержанием сероводорода (H₂S) и углекислого газа (CO₂) до 25 % объемов каждого; неорганические соли и парафин до 10 %.

Резьба присоединительного штуцера

M20×1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 29



Узел держателя



Рис. 30

Применяемость в приборах
ДМ2005Gr1ExKc.

Давление
манометры от 0 до 160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см²

Измеряемая среда
углеводородный газ и водогазонефтяная эмульсия с содержанием сероводорода (H₂S) и углекислого газа (CO₂) до 25 % объемов каждого; неорганические соли и парафин до 10 %.

Резьба присоединительного штуцера
M20×1,5; G1/2; R1/2.

Применяемость в приборах
МПТИ; ВПТИ; МВПТИ.

Давление
манометры от 0 до 0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда
неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости; пар;
газ в том числе кислород.

Резьба присоединительного штуцера
M20×1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 31

Применяемость в приборах
МПТИ.

Давление
манометры от 0 до 160; 250; 400; 600; 1000; 1600; 2500 кгс/см².

Измеряемая среда
неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости;
пар; газ в том числе кислород.

Резьба присоединительного штуцера
M20×1,5; G1/2; R1/2.



Рис. 32

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Механизм

Механизм состоит из следующих узлов и деталей (см. с. 2): трибка, сектор, плата верхняя, плата нижняя, упор, тяга, ползунок, винт, шайба.

Могут поставляться отдельно:

- ✓ узел сектора (сектор, ось);
- ✓ сектор;
- ✓ узел трибки (трибка, узел колодки);
- ✓ трибка;
- ✓ узел колодки.

Схема составления заказа на механизм

Механизм — МПЗА-У — У2 — (100 кгс/см²) — аммиак — Рис. 2
наименование климатическое давление измеряемая номер рисунка
прибора исполнение среда в каталоге

На рисунках показан один из типов механизма применяемых в приборах.

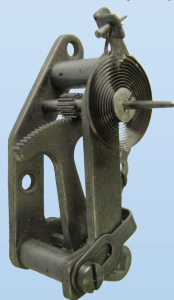


Рис. 1

Применяемость в приборах
МВП4-СМ-Т.

Давление
от -1 до 1,5; 5 кгс/см².

Измеряемая среда
аммиак с маслом, хладон с маслом.

Применяемость в приборах
МДП4-СМ-Т.

Давление
от -1 до 9 кгс/см².

Измеряемая среда
аммиак с маслом, хладон с маслом.

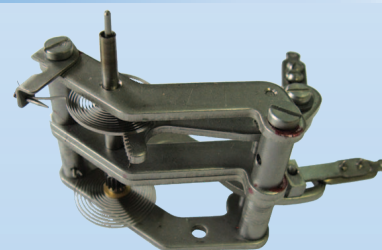


Рис. 2

Применяемость в приборах
ДМ2018; ДА2018.

Давление
манометры: от 0 до 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250 кгс/см²;
мановакуумметры: от -1 до 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда
неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород, ацетилен, пропан-бутан.

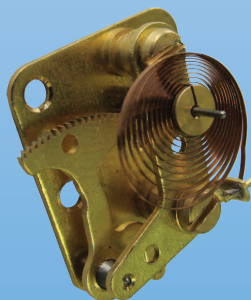


Рис. 3



Механизм

Применяемость в приборах

МП2-У; ВП2-У; МВП2-У.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160;
250; 400; 600 кгс/см²;

вакуумметры: от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород, ацетилен.

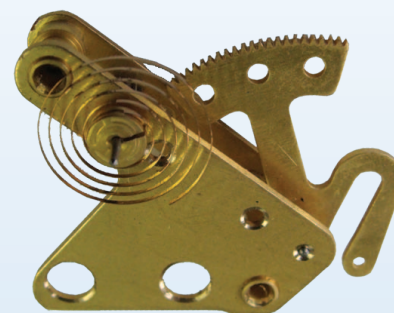


Рис. 4

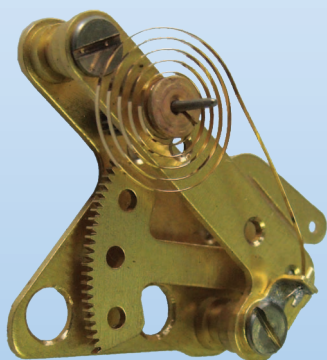


Рис. 5

Применяемость в приборах

МП2-У; ВП2-У; МВП2-У (осевой штуцер).

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160;
250; 400; 600 кгс/см²;

вакуумметры: от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород, ацетилен.

Применяемость в приборах

М-ЗВУ; В-ЗВУ; МВ-ЗВУ.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160;
250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см²;

вакуумметры: от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород, ацетилен, хладоны, газоводонефтяная эмульсия, нефть и нефтепродукты.

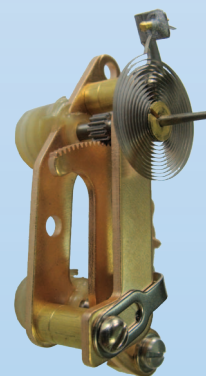


Рис. 6

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Механизм



Рис. 7

Применяемость в приборах

МП-2, МП-2 диск.

Давление

МП-2 от 0 до 6; 10; 16 кгс/см²;
МП-2 диск от 0 до 10 кгс/см².

Измеряемая среда

вода, топливо, масло, воздух.

Применяемость в приборах

МТПСд-100-ОМ2; ВТПСд-100-ОМ2; МВТПСд-100-ОМ2.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100 кгс/см²;
вакуумметры: от -1 до 0 кгс/см²;
мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород, хладоны, дизельное топливо, масла, морская вода.

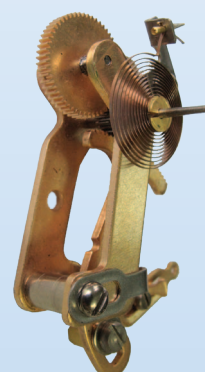


Рис. 8

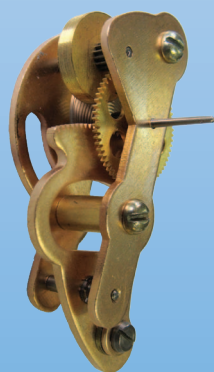


Рис. 9

Применяемость в приборах

МТП-100/1-ВУМ.

Давление

от 0 до 10 кгс/см².

Измеряемая среда

пищевые продукты.



Механизм

Применяемость в приборах

ДМ2029; ДВ2029; ДА2029.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60;
100; 160; 250 кгс/см²;

вакуумметры: от -1 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород, ацетилен, пропан-бутан, метан.

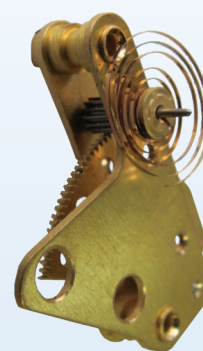


Рис. 10

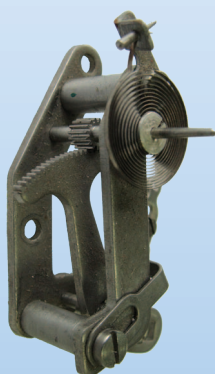


Рис. 11

Применяемость в приборах

ДМ2005Сг1ЕхКс; ДВ2005Сг1ЕхКс; ДА2005Сг1ЕхКс;
МП3А-У; ВП3А-У; МВП3А-У;
МП4А-У; ВП4А-У; МВП4А-У.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160;
250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см²

вакуумметры: от -1 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см²

Измеряемая среда

Жидкий, газообразный и водный раствор аммиака,
сероводороды.

Применяемость в приборах

ДМ2005Сг1Ех; ДВ2005Сг1Ех; ДА2005Сг1Ех;
МП; МВП; МТПСд-100-ОМ2 (св. 100 кгс/см²);
МП3-У; ВП3-У; МВП3-У;
МП4-У; ВП4-У; МВП4-У.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100;
160; 250; 400; 600; 1000; 1600 кгс/см²;

вакуумметры: от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

Неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ, в том числе кислород,
ацетилен, хладоны, дизельное топливо, масло, морская вода.

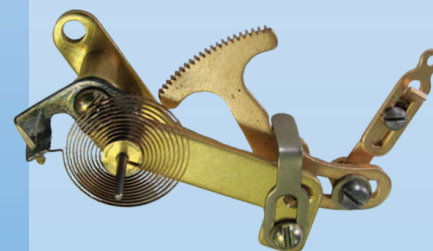


Рис. 12

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Механизм



Рис. 13

Применяемость в приборах
МПТИ; ВПТИ; МВПТИ.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40;
60; 100; 160; 250; 400; 600 кгс/см²;

вакуумметры: от -1 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости,
пар и газ, в том числе кислород.

Применяемость в приборах

МП4А-Кс; ВП4А-Кс; МВП4А-Кс;

МП3А-У; ВП3А-У; МВП3А-У;

МП4А-У; ВП4А-У; МВП4А-У.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250;
400; 600; 1000; 1600 кгс/см²;

вакуумметры: от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

Жидкий, газообразный и водный раствор аммиака, сероводороды.

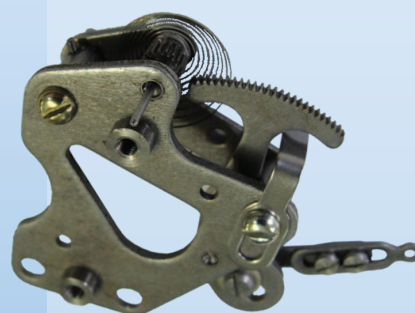


Рис. 14

Применяемость в приборах

МП3-У; ВП3-У; МВП3-У;

МП4-У; ВП4-У; МВП4-У.

Давление

манометры: от 0 до 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250;
400; 600; 1000; 1600 кгс/см²;

вакуумметры: от -1; -0,6 до 0 кгс/см²;

мановакуумметры: от -1 до 0,6; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24 кгс/см².

Измеряемая среда

Неагрессивные, некристаллизующиеся жидкости, пар и газ,
в том числе кислород, ацетилен, хладоны.

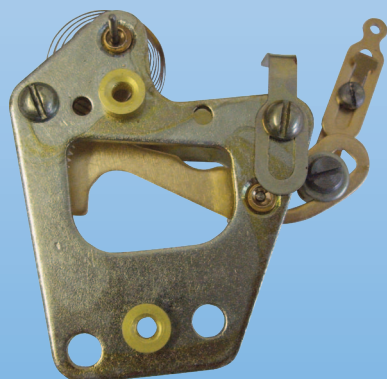


Рис. 15



Обечайка

Схема составления заказа на обечайку

Обечайка — МПЗ-У — У2 — IP40 — Э
наименование климатическое степень защиты для приборов
прибора исполнение на экспорт

Для приборов ДМ2010Сг, ДМ2005Сг поставляют только узел обечайки (см. таблицу 1).
Узел обечайки ДМ2010Сг, ДМ2005Сг включает в себя: гайку, кольцо, обечайку, прокладку, рычаг, стекло, экран.

Стекло

При заказе стекла необходимо указать наименование прибора и данные согласно таблицам 1–3.

Для приборов ДМ2005Сг1Ех, ДМ2005Сг1ЕхКс поставляют только узел стекла.

Узел стекла ДМ2005Сг1Ех, ДМ2005Сг1ЕхКс состоит из следующих частей:

- ✓ втулка, гайка, кнопка, поводок, прокладка, пружина, стекло.

Для приборов ДМ2010Сг, ДМ2005Сг стекло поставляют отдельно, а также в виде сборки стекла — узла рычага установочного и стекла с обечайкой.

Узел рычага установочного ДМ2010Сг, ДМ2005Сг состоит из следующих частей:

- ✓ ось, прокладка, пружина, рычаг, стекло-кнопка.

Стекло с обечайкой

Таблица 1

Наименование прибора	Сборка	Материал стекла
ДМ2010Сг	обечайка (5Ш6.115.001-01)	стекло литое
ДМ2010Сг	обечайка (5Ш6.115.001-05)	плоское органическое стекло
ДМ2010Сг АЭС	обечайка (5Ш6.115.001-13)	стекло (оконное) листовое
ДМ2005Сг	обечайка (5Ш6.115.008-04)	стекло литое
ДМ2005Сг	обечайка (5Ш6.115.008-07)	плоское органическое стекло
ДМ2005Сг АЭС	обечайка (5Ш6.115.001-15)	стекло (оконное) листовое

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Стекло

Стекло с рычагом установочным

Таблица 2

Наименование прибора	Сборка	Материал стекла
ДМ2010Сг	рычаг установочный (5Ш6.354.015-01)	стекло литое
ДМ2010Сг	стекло (5Ш8.640.020-01) + рычаг установочный (5Ш6.354.002-01)	плоское органическое стекло
ДМ2010Сг АЭС	стекло (5Ш8.640.020-06) + рычаг установочный (5Ш6.354.002-01)	стекло (оконное) листовое
ДМ2005Сг	рычаг установочный (5Ш6.354.015-03)	стекло литое
ДМ2005Сг	стекло (5Ш8.640.020-02) + рычаг установочный (5Ш6.354.002-01)	плоское органическое стекло
ДМ2005Сг АЭС	стекло (5Ш8.640.020-04) + кнопка (5Ш6.356.000-06)	стекло (оконное) листовое

Таблица 3

Диаметр стекла, мм	Применяемость в приборах
93 (5Ш8.640.001-01)	МПЗ-У; МВПЗ-У; ВПЗ-У; МПЗА-У; МВПЗА-У; ВПЗА-У(осев.)
98 (5Ш8.640.001-02)	МПЗ-У; МВПЗ-У; ВПЗ-У; МПЗА-У; МВПЗА-У; ВПЗА-У
151 (5Ш8.640.001-03)	МП4-У; МВП4-У; ВП4-У(осев. IP40)
158 (5Ш8.640.001-04)	МП4-У; МВП4-У; ВП4-У; МП4А-У; МВП4А-У; ВП4А-У
96,5 (5Ш8.640.001-08)	МТП-100/1-ВУМ
138 (5Ш8.640.002)	ДМ2005Сг1Ех; ДВ2005Сг1Ех; ДА2005Сг1Ех
94 (5Ш8.640.005-01)	М-ЗВУ; МВ-ЗВУ; В-ЗВУ; МП; МВП; МП-2; МП-2 диск; МПЗ-У; МВПЗ-У; ВПЗ-У; МПЗА-У; МВПЗА-У; ВПЗА-У (IP53); МТПСд-100-ОМ2; МВТПСд-100-ОМ2; ВТПСд-100-ОМ2
153,5 (5Ш8.640.005-02)	МП4А-Кс; МВП4А-Кс; ВП4А-Кс; МПТИ; ВПТИ; МВПТИ; МВП4-СМ-Т; МДП4-СМ-Т
98 (5Ш8.640.035)	ДМ2010Сг; ДА2010Сг; ДВ2010Сг
158 (5Ш8.640.039)	ДМ2005Сг; ДА2005Сг; ДВ2005Сг
58,5 (5Ш8.640.029)	МП2-У; МВП2-У; ВП2-У
58,5 (5Ш8.640.031)	МП2-У; МВП2-У; ВП2-У
40 (5Ш8.640.041)	ДМ2018; ДА2018
50 (5Ш8.640.042)	ДМ2029; ДА2029; ДВ2029



Группа контактная

Группа контактная — сигнализирующее устройство прямого действия, замыкание и размыкание контактов электрической цепи которого осуществляется без преобразования энергии.

Выполняется со скользящими контактами (по умолчанию) и с магнитным поджатием контактов.

Напряжение внешних коммутируемых цепей:

- ✓ 380 В (включая 24; 27; 36; 40; 110; 220 В) — для цепей переменного тока;
- ✓ 220 В (включая 24; 27; 36; 40; 110 В) — для цепей постоянного тока.

Разрывная мощность контактов сигнализирующего устройства:

- ✓ со скользящими контактами — 10 Вт постоянного тока и 20 В•А переменного тока;
- ✓ с магнитным поджатием контактов — 30 Вт постоянного тока и 50 В•А переменного тока.

Значение коммутируемого тока должно быть:

- ✓ для сигнализирующего устройства со скользящими контактами — от 0,02 до 0,5 А;
- ✓ для сигнализирующего устройства с магнитным поджатием контактов — от 0,01 до 1 А.

Подключение осуществляется четырехжильным кабелем, сечение жил от 0,2 до 1,5 мм². Диаметр ввода в разъем от 4 до 10 мм.

Схема составления заказа на группу контактную

Группа контактная	— ДМ2010Сг	— У2	— IV	— МП
	наименование прибора	климатическое исполнение	исполнение по подключению внешних цепей	магнитное поджатие устройства

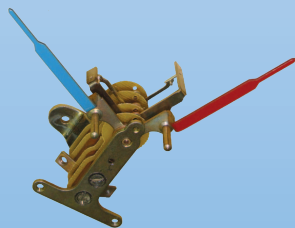


Рис. 1. ДМ2005Сг — III исп.

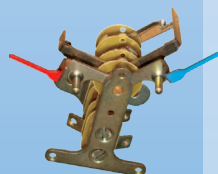


Рис. 2. ДМ2010Сг — IV исп.

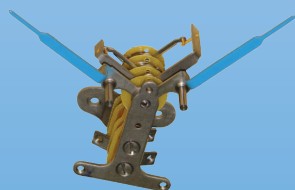


Рис. 3. ДМ2005Сг1ЕхКс — V исп.



Рис. 4. ДМ2005Сг — VI исп.



Рис. 5. ДМ2005Сг — ЭКМ — V исп.

Группа контактная

Проведение регулировки приборов с электроконтактным сигнализирующим устройством

1. Перед установкой сигнализирующего устройства проверить:
 - ✓ пересечение подвижных замыкающихся (размыкающихся) контактов;
 - ✓ соосность осей рычагов. Отклонение от соосности должно быть не более 0,1 мм;
 - ✓ биение магнитов относительно контактов рычагов во всем диапазоне установок. Биение должно быть не более 0,4 мм;
 - ✓ плавность хода рычагов и указателей.
2. Установить сигнализирующее устройство на прибор таким образом, чтобы отклонение от соосности осей трибки и рычагов было не более 0,2 мм.
3. Подключить соединительные провода согласно маркировки проводов и клемм, подключить сигнальные лампочки для контроля срабатывания сигнализирующего устройства.
4. Установить указатель «min» на среднюю оцифрованную отметку шкалы и подать давление до срабатывания сигнализирующего устройства. Если погрешность срабатывания сигнализирующего устройства превышает допустимые значения, то необходимо подогнуть или отогнуть пружину (ламель) в зависимости от значения погрешности и вновь проверить погрешность срабатывания сигнализирующего устройства. Затем определить вариацию срабатывания сигнализирующего устройства. Необходимая величина вариации для сигнализирующего устройства с магнитным поджатием устанавливается перемещением магнита относительно рычага путем ввинчивания или вывинчивания его. Подобную операцию проделать с указателем «max». Основную погрешность срабатывания сигнализирующего устройства определять при замыкании контактов.
5. Проверить погрешность срабатывания и вариацию срабатывания сигнализирующего устройства на отметках шкалы, соответствующих 25 % и 75 % верхнего предела измерений. Они должны удовлетворять требованиям ТУ.
6. Для приборов, в сигнализирующих устройствах которых используются магниты, притяжение магнитов должно быть таким, чтобы в момент разрыва контактов был бы заметен четкий скачок показывающей стрелки прибора. Скачок стрелки при срабатывании должен находиться в пределах, ограниченных полной погрешностью срабатывания сигнализирующего устройства.
7. После определения погрешности срабатывания и вариации срабатывания сигнализирующего устройства, магниты законтрить.
8. Определить основную погрешность и вариацию показаний показывающей части прибора, при этом указатели сигнализирующего устройства должны находиться за пределами крайних отметок шкалы.
9. Произвести окончательную сборку прибора и проверить работу установочного рычага. При необходимости допускается подгиб рычага.



Корпус

Корпуса выпускаются следующих диаметров: 40, 50, 60, 100 и 160 мм.
Материал корпуса: сталь, алюминий, полистирол.

Схема составления заказа на корпус

Корпус	—	МПЗ	—	У2	—	IP40	—	(100 кгс/см ²)	—	Ф	—	ОШ
		наименование прибора		климатическое исполнение		степень защиты		верхнее значение диапазона показаний (для электроконтактных приборов)		наличие фланца		расположение штуцера

Применяемость в приборах
ДМ2018; ДА2018.

Варианты исполнения для приборов
1) с радиальным штуцером без фланца;
2) с осевым штуцером без фланца (рис. 1).

Диаметр корпуса 40 мм.

Материал корпуса
сталь.



Рис. 1



Рис. 2

Применяемость в приборах
ДМ2029; ДА2029; ДВ2029.

Варианты исполнения для приборов
1) с радиальным штуцером без фланца (рис. 2).

Диаметр корпуса 50 мм.

Материал корпуса
сталь.

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Корпус

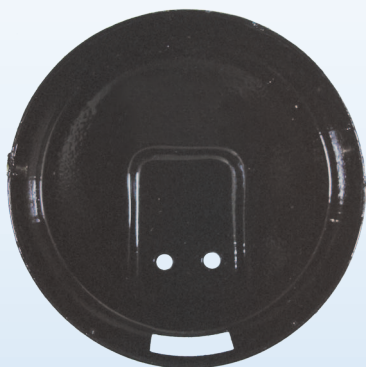


Рис. 3

Применяемость в приборах

МП2-У; ВП2-У; МВП2-У.

Варианты исполнения для приборов

- 1) с радиальным штуцером без фланца (рис. 3);
- 2) с радиальным штуцером с задним фланцем;
- 3) с осевым штуцером с передним фланцем;
- 4) с осевым штуцером без фланца.

Диаметр корпуса 60 мм.

Материал корпуса

сталь.

Применяемость в приборах

МП3-У; ВП3-У; МВП3-У.

Вариант исполнения для приборов

- 1) с радиальным штуцером без фланца;
- 2) с радиальным штуцером с задним фланцем (рис. 4);
- 3) с осевым штуцером с передним фланцем;
- 4) с осевым штуцером без фланца.

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

сталь, алюминиевый сплав, ударопрочный полистирол.

Применяемость в приборах

МП3А-У; ВП3А-У; МВП3А-У.

Вариант исполнения для приборов

- 1) с радиальным штуцером без фланца;
- 2) с радиальным штуцером с задним фланцем (рис. 4).

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

сталь, алюминиевый сплав.



Рис. 4



Рис. 5

Применяемость в приборах

МТПСд-100-ОМ2; ВТПСд-100-ОМ2; МВТПСд-100-ОМ2; МП, МВП (хладон).

Вариант исполнения для приборов

- 1) с радиальным штуцером с задним фланцем (рис. 5);
- 2) с радиальным штуцером без фланца (для МТПСд-100-ОМ2, ВТПСд-100-ОМ2, МВТПСд-100-ОМ2).

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.



Корпус



Рис. 6

Применяемость в приборах

МП4-У; МВП4-У; ВП4-У.

Вариант исполнения для приборов

- 1) радиальный штуцер без фланца;
- 2) радиальный штуцер с задним фланцем (рис. 6);
- 3) осевой штуцер с передним фланцем;
- 4) осевой штуцер без фланца.

Диаметр корпуса 160 мм.

Материал корпуса

сталь, алюминиевый сплав, ударопрочный полистирол.

Применяемость в приборах

МП4А-У; МВП4А-У; ВП4А-У.

Вариант исполнения

- 1) радиальный штуцер без фланца;
- 2) радиальный штуцер с задним фланцем (рис. 6).

Диаметр корпуса 160 мм.

Материал корпуса

сталь, алюминиевый сплав.

Применяемость в приборах

МП; МВП.

Варианты исполнения для приборов

- 1) с радиальным штуцером с задним фланцем (рис. 7).

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.



Рис. 7



Рис. 8

Применяемость в приборах

МП-2; МП-2 диск.

Варианты исполнения для приборов

- 1) с осевыми штуцерами с задним фланцем (рис. 8).

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Корпус

Применяемость в приборах

МТП-100/1-ВУМ.

Варианты исполнения для приборов

1) с радиальным штуцером без фланца (рис. 9).

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.



Рис. 9



Рис. 10

Применяемость в приборах

ДМ2010Сг; ДА2010Сг; ДВ2010Сг.

Варианты исполнения для приборов

- 1) с радиальным штуцером с задним фланцем (рис. 10);
- 2) с осевым штуцером с задним фланцем.

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.

Применяемость в приборах

М-ЗВУ; В-ЗВУ; МВП-ЗВУ.

Вариант исполнения для приборов

- 1) с радиальным штуцером без фланца (рис. 11);
- 2) с радиальным штуцером с задним фланцем.

Диаметр корпуса 100 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.



Рис. 11



Корпус

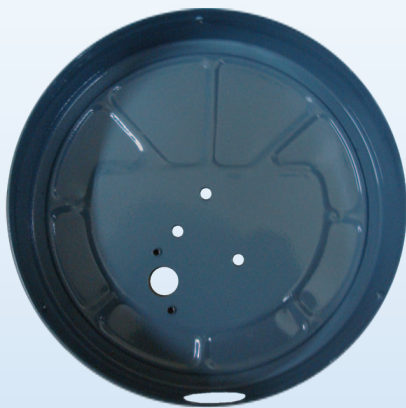


Рис. 12

Применяемость в приборах
ДМ2005Сг; ДА2005Сг; ДВ2005Сг.

Варианты исполнения в приборах
1) с радиальным штуцером без фланца (рис. 12);
2) с радиальным штуцером с задним фланцем.

Диаметр корпуса 160 мм.

Материал корпуса
сталь, алюминиевый сплав.

Применяемость в приборах
ДМ2005Сг1Ех; ДВ2005Сг1Ех; ДА2005Сг1Ех;
ДМ2005Сг1ЕхКс; ДВ2005Сг1ЕхКс; ДА2005Сг1ЕхКс.

Варианты исполнения для приборов
1) с радиальным штуцером с задним фланцем (рис. 13).

Диаметр корпуса 160 мм.

Материал корпуса и основания
алюминиевый сплав.

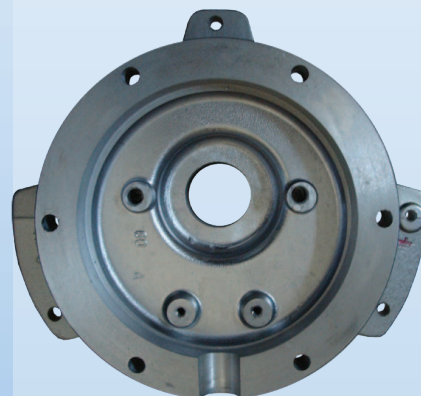


Рис. 13. Основание корпуса
(Корпус поставляется совместно с основанием)



Рис. 14

Применяемость в приборах
МПТИ; МВПТИ; ВПТИ.

Варианты исполнения для приборов
1) с радиальным штуцером без фланца (рис. 14).

Диаметр корпуса 160 мм.

Материал корпуса
алюминиевый сплав.

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Корпус

Применяемость в приборах

МП4А-Кс; ВП4А-Кс; МВП4А-Кс.

Варианты исполнения для приборов

1) с радиальным штуцером без фланца (рис. 15).

Диаметр корпуса 160 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.



Рис. 15



Рис. 16

Применяемость в приборах

МДП4-СМ-Т; МВП4-СМ-Т.

Варианты исполнения для приборов

1) с радиальным штуцером с задним фланцем (рис. 16).

Диаметр корпуса 160 мм.

Материал корпуса

алюминиевый сплав.




Циферблат

Циферблат изготавливается из стали или алюминиевого сплава.

Цвет циферблата — белый, но по требованию заказчика покрывается люминофором и на приборы МП и МП2 изготавливается черного цвета.

По отдельному заказу на циферблат наносится красная черта, температурная шкала (для хладона и аммиака).

На циферблате прибора наносятся следующие обозначения:

- ✓ единица измерения (международное обозначение);
- ✓ класс точности;
- ✓ условное обозначение прибора с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150
- ✓ наименование или условное обозначение измеряемой среды по ГОСТ 2405 — при специальном исполнении прибора (табл. 4);
- ✓ степень защиты прибора по ГОСТ 14254;
- ✓ надпись «РОССИЯ» (наносится на приборах для экспорта).
- ✓ знак утверждения типа средств измерений по ПР 50.2.009;
- ✓ знак соответствия;
- ✓ товарный знак предприятия-изготовителя (на приборах для экспорта не наносится);
- ✓ номер прибора по системе нумерации предприятия — изготовителя (по заказу).
- ✓ максимальное напряжение и максимальная разрывная мощность контактов;
- ✓ знак  по ГОСТ 2930 (для электроконтактных приборов);
- ✓ для приборов исполнения «1Ex» дополнительно наносится: температура окружающей среды t_a с указанием диапазона $-50\text{ °C} \leq t_a \leq +60\text{ °C}$.

Для приборов, поставляемых на экспорт, все надписи, кроме условного обозначения приборов, выполняются на языке, указанном в заявке потребителя.

Схема составления заказа на циферблат



Циферблат — МП3-У — У2 — 1,5 — IP40 — (100 кПа) — ацетилен — Э
наименование климатическое класс степень давление измеряемая для приборов
прибора исполнение точности защиты среда на экспорт

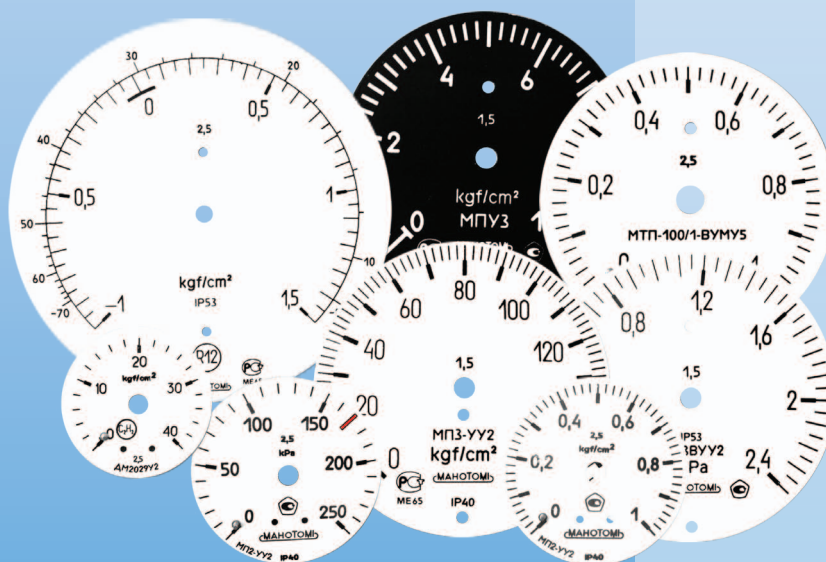
СДЕЛАНО В РОССИИ!

Циферблат

Таблица 4

Условные обозначения, наносимые на циферблаты приборов, предназначенных для измерения давления сред с определенными свойствами

Предмет обозначения	Наименование	Форма условного обозначения	Примечание
Измеряемая среда	Кислород Маслоопасно		—
	Ацетилен		
	Газ		Обозначение при градуировке или измерении среды
	Жидкость		
	Водород		
	Сероводород		
	Аммиак		
	Хладон		p — числовое обозначение хладона





Стрелки

В данном разделе представлены некоторые образцы стрелок для манометров, изготавливаемых ОАО «Манотомь».

Схема составления заказа на стрелку

Стрелка — МПЗ-У — У2 — (100 кПа)
наименование климатическое (100 кПа)
прибора исполнение давление



Основные этапы регулировки

- I. Внешний осмотр;
- II. Регулировка:
 1. Установить механизм:
 - а) закрутить (раскрутить) спираль;
 - б) ползунки в среднее положение на секторе и наконечнике;
 - в) установить зацепление сектора (за счет увеличения или уменьшения длины тяги);
 - г) проверить люфт в тяге.
 2. Установить шкалу и стрелку на нулевой отметке;
 3. Создать давление соответствующее верхнему пределу измерения. При этом:
 - а) стрелка установилась на отметку верхнего предела измерения;
 - б) стрелка не дошла до отметки верхнего предела измерения;
 - в) стрелка перешла отметку верхнего предела измерения.
 4. Установить требуемые диапазоны:
 - а) подать ползунок к оси сектора (для случая Зб);
 - б) подать ползунок от оси сектора (для случая Зв).
 5. Проверить правильность установки диапазона, проверить линейность хода стрелки по каждой отметке.
 6. Устранить нелинейность (если она присутствует):
 - а) при опережении показаний тягу удлинить путем перемещения ползунка в пазу наконечника (вправо);
 - б) при отставании показаний тягу укоротить путем перемещения ползунка в пазу наконечника (влево).
 7. Снять стрелку, шкалу. Проверить затяжку винтов, произвести контровку, выставить упор (просвет между сектором и упором — 1 мм max).
 8. Установить шкалу (допускается соосность отверстия циферблата относительно оси трибки 0,5 мм).
 9. Установить стрелку.
 10. Проверить правильность показаний прибора:
 - а) класс точности 0,4; 0,6 по 8 значениям давления;
 - б) класс точности 1; 1,5; 2,5; 4 по 5 значениям давления.

Примечание: Поверку приборов проводят по МИ 2124-90 и справочной таблице 5.



Основные этапы регулировки

Таблица 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 0,4				
300	0–0,6	0,002	0,0024	1,2
	0–6	0,02	0,024	
	0–60	0,2	0,24	
	0–600	2	2,4	
	–1–0–5	0,02	0,024	
200	0–1	0,005	0,004	0,8
	0–10	0,05	0,04	
	0–100	0,5	0,4	
	0–1000	5	4	
	–1–0	0,005	0,004	
	–1–0–9	0,05	0,04	
160	0–1,6	0,01	0,0064	0,64
	0–16	0,1	0,064	
	0–160	1	0,64	
	0–1600	10	6,4	
	–1–0–0,6	0,01	0,0064	
250	0–2,5	0,01	0,01	1
	0–25	0,1	0,1	
	0–250	1	1	
	–1–0–1,5	0,01	0,01	
200	0–4	0,02	0,016	0,8
	0–40	0,2	0,16	
	0–400	2	1,6	
	–1–0–3	0,02	0,016	
160	–1–0–15	0,1	0,064	0,64
250	–1–0–24	0,1	0,1	1

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Основные этапы регулировки

Продолжение таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 0,6				
120	0–0,6	0,005	0,0036	0,72
	0–6	0,05	0,036	
	0–60	0,5	0,36	
	0–600	5	3,6	
	–1–0–5	0,05	0,036	
125	0–2,5	0,02	0,015	0,75
	0–25	0,2	0,15	
	0–250	2	1,5	
	–1–0–1,5	0,02	0,015	
	–1–0–24	0,2	0,15	
80	0–4	0,05	0,024	0,48
	0–40	0,5	0,24	
	0–400	5	2,4	
	–1–0–3	0,05	0,024	
160	0–1,6	0,01	0,0096	0,96
	0–16	0,1	0,096	
	0–160	1	0,96	
	0–1600	10	9,6	
	–1–0–0,6	0,01	0,0096	
	–1–0–15	0,1	0,096	
100	0–1	0,01	0,006	0,6
	0–10	0,1	0,06	
	0–100	1	0,6	
	0–1000	10	6	
	–1–0	0,01	0,006	
	–1–0–9	0,1	0,06	



Основные этапы регулировки

Продолжение таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 1,0				
60	0–0,6	0,01	0,006	0,6
	0–6	0,1	0,06	
	0–60	1	0,6	
	0–600	10	6	
	–0,6–0	0,01	0,006	
30	–1–0–5	0,1	0,06	0,3
		0,2		
50	0–1	0,02	0,01	0,5
	0–10	0,2	0,1	
	0–100	2	1	
	0–1000	20	10	
	–1–0	0,02	0,01	
	–1–0–9	0,2	0,1	
80	0–1,6	0,02	0,016	0,8
	0–16	0,2	0,16	
	0–160	2	1,6	
	0–1600	20	16	
	–1–0–0,6	0,02	0,016	
	–1–0–15	0,2	0,16	
32	0,5	0,32		
50	0–2,5	0,05	0,025	0,5
	0–25	0,5	0,25	
	0–250	5	2,5	
	–1–0–1,5	0,05	0,025	
	–1–0–24	0,5	0,25	
80	0–4	0,05	0,04	0,8
	0–40	0,5	0,4	
	0–400	5	4	
	–1–0–3	0,05	0,04	

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Основные этапы регулировки

Продолжение таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 1,0				
40	0–4	0,1	0,04	0,4
	0–40	1	0,4	
	0–400	10	4	
	–1–0–3	0,1	0,04	
120	0–0,6	0,005	0,006	1,2
	0–6	0,05	0,06	
	0–60	0,5	0,6	
	0–600	5	6	
	–1–0–5	0,05	0,06	
125	0–2,5	0,02	0,025	1,25
	0–25	0,2	0,25	
	0–250	2	2,5	
	–1–0–1,5	0,02	0,025	
	–1–0–24	0,2	0,25	
160	0–1,6	0,01	0,016	1,6
	0–16	0,1	0,16	
	0–160	1	1,6	
	0–1600	10	16	
	–1–0–0,6	0,01	0,016	
	–1–0–15	0,1	0,16	
100	0–1	0,01	0,01	1
	0–10	0,1	0,1	
	0–100	1	1	
	0–1000	10	10	
	–1–0	0,01	0,01	
	–1–0–9	0,1	0,1	



Основные этапы регулировки

Продолжение таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 1,5				
60	0–0,6	0,01	0,009	0,9
	0–6	0,1	0,09	
	0–60	1	0,9	
	0–600	10	9	
	–0,6–0	0,01	0,009	
30	–1–0–5	0,1	0,09	0,45
		0,2		
50	0–1	0,02	0,015	0,75
	0–10	0,2	0,15	
	0–100	2	1,5	
	0–1000	20	15	
	–1–0	0,02	0,015	
	–1–0–9	0,2	0,15	
80	0–1,6	0,02	0,024	1,2
	0–16	0,2	0,24	
	0–160	2	2,4	
	0–1600	20	24	
	–1–0–0,6	0,02	0,024	
	–1–0–15	0,2	0,24	
32	0,5			
50	0–2,5	0,05	0,0375	0,75
	0–25	0,5	0,375	
	0–250	5	3,75	
	–1–0–1,5	0,05	0,0375	
	–1–0–24	0,5	0,375	
80	0–4	0,05	0,06	1,2
	0–40	0,5	0,6	
	0–400	5	6	
	–1–0–3	0,05	0,06	

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Основные этапы регулировки

Продолжение таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 1,5				
40	0–4	0,1	0,06	0,6
	0–40	1	0,6	
	0–400	10	6	
	–1–0–3	0,1	0,06	
Класс точности 2,5				
60	0–0,6	0,01	0,015	1,5
	0–6	0,1	0,15	
	0–60	1	1,5	
	0–600	10	15	
	–0,6–0	0,01	0,015	
30	–1–0–5	0,1	0,15	0,75
50	0–1	0,02	0,025	1,25
	0–10	0,2	0,25	
	0–100	2	2,5	
	0–1000	20	25	
	–1–0	0,02	0,025	
	–1–0–9	0,2	0,25	
80	0–1,6	0,02	0,04	2
	0–16	0,2	0,4	
	0–160	2	4	
	0–1600	20	40	
	–1–0–0,6	0,02	0,04	
32	–1–0–5	0,2	0,4	0,8
50	0–2,5	0,05	0,0625	1,25
	0–25	0,5	0,625	
	0–250	5	6,25	
	–1–0–1,5	0,05	0,0625	
	–1–0–24	0,5	0,625	



Основные этапы регулировки

Продолжение таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 2,5				
80	0–4	0,05	0,1	2
	0–40	0,5	1	
	0–400	5	10	
	–1–0–3	0,05	0,1	
40	0–4	0,1	1	1
	0–40	1	1	
	0–400	10	10	
	–1–0–3	0,1	0,1	
Класс точности 2,5				
25	0–1	0,04	0,025	0.625
	0–10	0,4	0,25	
	0–100	4	2,5	
	–1–0	0,04	0,025	
	–1–0–9	0,4	0,25	
16	0–1,6	0,1	0,04	0.4
	0–16	1	0,4	
	0–160	10	4	
	–1–0–15	1	0,4	
32	0–1,6	0,05	0,04	0.8
	0–16	0,5	0,4	
	0–160	5	4	
	–1–0–0,6	0,05	0,04	
25	0–2,5	0,1	0,0625	0.625
	0–25	1	0,625	
	0–250	10	6,25	
	–1–0–1,5	0,1	0,0625	
	–1–0–24	1	0,625	
20	0–4	0,2	0,1	0.5
	0–40	2	1	
	–1–0–3	0,2	0,1	

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Основные этапы регулировки

Продолжение таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 2,5				
30	0–6	0,2	0,15	0.75
	0–60	2	1,5	
Класс точности 4				
25	0–10	0,4	0,04	1
	0–100	4	4	
	–1–0–9	0,4	0,4	
50	0–10	0,2	0,4	2
	0–100	2		
	–1–0	0,02		
	–1–0–9	0,2		
32	0–1,6	0,05	0,064	1.28
	0–16	0,5	0,64	
	0–160	5	6,4	
	–1–0–0,6	0,05	0,064	
25	от 2,5	0,1	0,1	1
	0–25	1	1	
	0–250	10	10	
	–1–0–1,5	0,1	0,1	
	–1–0–24	1	1	
50	0–2,5	0,05	0,1	2
	0–25	0,5	1	
	0–250	5	10	
	–1–0–1,5	0,05	0,1	
	–1–0–24	0,5	1	
40	0–4	0,1	0,16	1.6
	0–40	1	1,6	
	–1–0–3	0,1	0,16	
30	0–6	0,2	0,24	1.2
	0–60	2	2,4	
	–1–0–5	0,2	0,24	



Основные этапы регулировки

Окончание таблицы 5

Число делений	Диапазон показаний, kgf/cm ²	Цена деления, kgf/cm ²	Допускаемая основная погрешность	
			kgf/cm ²	в долях от цены деления
Класс точности 4				
60	0–6	0,1	0,24	2,4
	0–60	1	2,4	
	–1–0–5	0,1	0,24	

СДЕЛАНО В РОССИИ!

Справочная информация

Для обозначения степени защиты от воздействия окружающей среды используется система кодов IP согласно ГОСТ 14254-96. Степень защиты кодируется в виде IP XY, где X — степень защиты от твердых тел и пыли, а Y — степень защиты от влаги.

Степень защиты

Таблица 6

Степень защиты	Защиты от твердых тел (I)	Защиты от влаги (P)
0	Защита отсутствует	Защита отсутствует
1	Защита от тел диаметром более 50 мм	Защита от вертикально падающих капель воды
2	Защита от тел диаметром более 12 мм	Защита от капель воды, падающих под углом 15° от вертикали
3	Защита от тел диаметром более 2,5 мм	Защита от дождя, падающего под углом 60° от вертикали
4	Защита от тел диаметром более 1 мм	Защита от брызг воды, попадающих на оболочку с произвольного направления
5	Проникновение пыли не приводит к нарушению работоспособности изделия (системы)	Защита от струи воды, выбрасываемой с произвольного направления
6	Проникновение пыли полностью исключается	Защита от сильной струи воды, выбрасываемой с произвольного направления
7	Не предусмотрено	Временная защита от проникновения воды при погружении на глубину порядка 150 мм
8	Не предусмотрено	Защита от проникновения воды при погружении на глубину, определяемую изготовителем



Справочная информация

Соотношение единиц давления

Таблица 7

	bar	mbar	Па	кПа	МПа	кгс/мм ²	кгс/см ²	физ.атм.	мм рт.ст.	м вод.ст.	мм вод.ст.	psi
1 bar	1	1000	100000	100	0,1	0,01019716	1,019716	0,986923	750,062	10,19716	10197,16	14,50377
1 mbar	0,001	1	100	0,1	0,001	0,000101972	0,001019716	0,000986923	0,750062	0,01019716	10,19716	0,01450377
1 Па	0,00001	0,01	1	0,001	0,000001	0,000000102	0,000010197	0,000009869	0,00750062	0,001019716	0,1019716	0,000145038
1 кПа	0,01	10	1000	1	0,001	0,0001019716	0,01019716	0,00986923	7,50062	0,1019716	101,9716	0,1450377
1 МПа	10	10000	1000000	1000	1	0,1019716	10,19716	9,86923	7500,62	101,9716	101971,6	145,0377
1 кгс/мм ²	98,0665	98066,5	9806650	9806,65	9,80665	1	100	96,7841	73555,9	1000	100000	1422,3344
1 кгс/см ²	0,980665	980,665	98066,5	98,0665	0,0980665	0,01	1	0,967841	735,559	10	10000	14,223344
1 физ.атм.	1,01325	1013,25	101325	101,325	0,101325	0,01033227	1,033227	1	760	10,33227	10332,27	14,6959
1 мм рт.ст.	0,001333224	1,333224	133,3224	0,1333224	0,000133322	0,000013951	0,00135951	0,001315789	1	0,01360	13,60	0,019336
1 м вод.ст.	0,0980665	98,0665	9806,65	9,80665	0,00980665	0,001	0,1	0,0967841	73,556	1	1000	1,4223274
1 мм вод.ст.	0,000098067	0,0980665	9,80665	0,00980665	0,000009807	0,000001	0,0001	0,000096784	0,073556	0,001	1	0,001422327
1 psi	0,06894757	68,947570	6894,757	6,894757	0,006894757	0,0070307	0,070307	0,068046	51,715217	0,70307	703,07	1